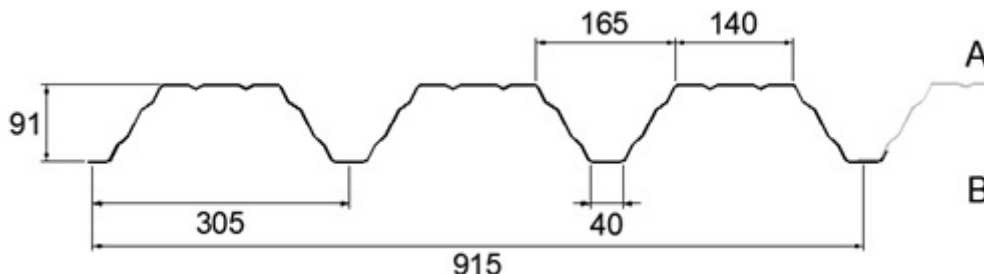


## TECHNISCHES DATENBLATT

### SAB 89R/915



Stärke	Gewicht
0,88 mm	9,44 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	10,72 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	12,12 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	13,41 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 320 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de).

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

Produktion gemäß ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 1090

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025